

SANITEC RS

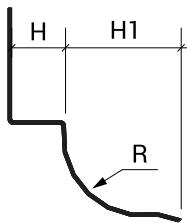
DESCRIZIONE PRODOTTO



Sanitec RS è una sguscia in acciaio inox con funzione igienica, indicato nell'industria alimentare, luoghi pubblici e ambienti soggetti a frequenti pulizie (cucina). Da applicarsi durante la posa per una finitura precisa "a filo" con il rivestimento o con il pavimento. Grazie al particolare raggio di curvatura e alle caratteristiche di resistenza del materiale utilizzato, garantisce igiene e pulizia negli angoli interni tra pareti o tra parete e pavimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri

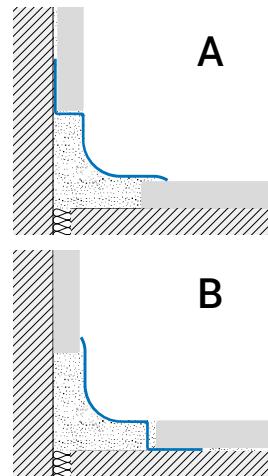
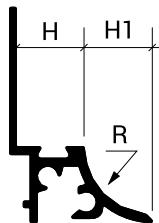


Acciaio Inox

R = 16 mm
RS80IL: H1 = 22,8 mm
RS100IL: H1 = 20,8 mm
RS125IL: H1 = 18,3 mm

Alluminio

R = 10 mm
H1 = 10 mm



DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL

sanitec >> RS in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301		
Cod.	H mm	Finitura
RS80IL270	8	IL - Lucido
RS100IL270	10	IL - Lucido
RS125IL270	12,5	IL - Lucido

sanitec >> RSI-RSE Raccordi per fissaggio RS in Acciaio Inox - Pavimento (B)		
Cod.	H mm	Finitura
RSIILSET2	X	IL - Lucido
RSEILSET2	X	IL - Lucido

sanitec >> RSIR-RSER Raccordi per fissaggio RS in Acciaio Inox - Rivestimento (A)		
Cod.	H mm	Finitura
RSIRILSET2	X	IL - Lucido
RSERILSET2	X	IL - Lucido

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettrico-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 20 micron.

ALLUMINIO BRILLANTATO:

Il processo di brillantatura si compone di un trattamento di lucidatura meccanico-chimica e del successivo bagno anodico nei colori Oro, Cromo, Rame e Titanio. I profili ottenuti mantengono le medesime caratteristiche di resistenza alla corrosione dei profili anodizzati ma con un aspetto estetico brillante che li rende simili alle superfici dorate e cromate.



AS



AT



AGRS



ASSB



ATSB



sanitec >> RS in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
RS80AS270	8	AS - Argento
RS100AS270	10	AS - Argento
RS125AS270	12,5	AS - Argento
RS80AT270	8	AT - Titanio
RS100AT270	10	AT - Titanio
RS125AT270	12,5	AT - Titanio

sanitec >> RSI-RSE Raccordi per fissaggio RS in Alluminio Anodizzato - Rivestimento		
Cod.	H mm	Finitura
RSIASSET	X	AS - Argento Angolo interno
RSIATSET	X	AT - Titanio Angolo interno
RSEASSET	X	AS - Argento Angolo esterno
RSEATSET	X	AT - Titanio Angolo esterno

sanitec >> RSF Tappo terminale in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
RSFASSET2	X	AS - Argento
RSFATSET2	X	AT - Titanio

sanitec >> RS in Alluminio Anodizzato Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
RS80AGRS270	8	AGRS - Grafite spazzolato
RS100AGRS270	10	AGRS - Grafite spazzolato
RS125AGRS270	12,5	AGRS - Grafite spazzolato

sanitec >> RSI-RSE Raccordi per fissaggio RS in Alluminio Anodizzato Spazzolato - Rivestimento		
Cod.	H mm	Finitura
RSIAGRSSET	X	AGRS - Grafite spazz. ang. int.
RSEAGRSSET	X	AGRS - Grafite spazz. ang. est.

sanitec >> RSF Tappo terminale in Alluminio Anodizzato Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
RSFAGRSSET2	X	AGRS - Grafite spazzolato

sanitec >> RS in Alluminio Anodizzato Brillantato Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
RS80ASSB270	8	ASSB - Argento spazz. brill.
RS100ASSB270	10	ASSB - Argento spazz. brill.
RS125ASSB270	12,5	ASSB - Argento spazz. brill.
RS80ATSB270	8	ATSB - Titanio brill. spazz.
RS100ATSB270	10	ATSB - Titanio brill. spazz.
RS125ATSB270	12,5	ATSB - Titanio brill. spazz.

sanitec >> RSI-RSE Raccordi per fissaggio RS in Alluminio Anodizzato Brillantato Spazzolato - Rivestimento		
Cod.	H mm	Finitura
RSIASSBSET	X	ASS - Argento spazz. ang. int.
RSIATSBSET	X	ATSB - Titanio brill. spazz. ang. int.
RSEASSBSET	X	ASS - Argento spazz. ang. est.
RSEATSBSET	X	ATSB - Titanio brill. spazz. ang. est.

sanitec >> RSF Tappo terminale in Alluminio Anodizzato Brillantato Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
RSFASSBSET2	X	ASSB - Argento spazz. brill.
RSFATSBSET2	X	ATSB - Titanio brill. spazz.

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo in funzione dello spessore della piastrella e della finitura desiderata;
2. Tagliare alla lunghezza desiderata;
3. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
4. Posizionare il profilo premendolo in modo che sia annegato in esso e successivamente spalmare sulla superficie della aletta l'adesivo che risulta in eccesso;
5. Posare le piastrelle avendo cura di allinearle al profilo e di lasciare una fuga di circa 2 mm. Il profilo posato a regola d'arte dovrebbe risultare installato nello stesso piano della piastrella;
6. Per applicare i pezzi speciali quali angoli esterni ed interni, giunzioni e tappi terminali, utilizzare un collante flessibile a lunga durata specifico all'uso come per esempio FIXXTEC. Prima dell'applicazione assicurarsi che la superficie del giunto sia priva di sostanze grasse o similari, che potrebbero pregiudicare il buon incollaggio;
7. Pulire gli eventuali residui di colla dal profilo prima che si asciughi. Sigillare accuratamente le fughe tra profilo e piastrella.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezzi umidi o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, con
funzione di sguscia sanitaria concava dotato di raggio di curvatura di 16mm.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di chiusura e protezione del rivestimento
da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m